



ANEXO IX - ATA DE REGISTRO DE PREÇOS nº 26/2021 - DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº
15/2021.

A Prefeitura Municipal de Matões, através da Secretaria Municipal de Governo, com sede na Avenida Duque de Caxias, 311, Centro, na cidade de Matões-MA, inscrito(a) no CNPJ/MF sob o nº 06.114.631/0001-18, neste ato representado pelo Secretário Municipal de Governo o Sr. Raimundo Nonato Medeiros Carvalho, portador do CPF Nº 305.901.592-91, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 15/2021, processo administrativo nº 210.660.174/2021, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO.

A presente Ata tem por objeto Registro de preços para contratação de empresa especializada para aquisição de Móveis, Equipamentos e Materiais Permanentes diversos de interesse da Prefeitura Municipal de Matões e secretarias, especificado(s) no(s) item(ns) do Termo de Referência, anexo do edital de Pregão nº 15/2021, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS.

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

EMPRESA: BOHER EQUIPAMENTOS DE AUDIO E VIDEO EIRELI-ME						
CNPJ: 22.172.252/0001-30						
ENDEREÇO: RUA 438, Nº 401, SALA 01, MORRETES, ITAPEMA-SC						
REPRESENTANTE: ANDRÉ LUÍS BOHRER						
E-MAIL: licitabss@gmail.com TEL.: (47) 3363-9457						
ITENS	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	Marca/ Fabricante	R\$ Unitário	R\$ Total
73	Aparelho de som portátil mini-sistem, potencia 1.000 watts de potencia	UND	10	TCR	R\$1.500,00	R\$ 15.000,00
75	Caixa de som amplificada 600watts e 165rms	UND	20	TCR	R\$1.050,00	R\$ 21.000,00
VALOR TOTAL					R\$36.000,00	

EMPRESA: C F ARAUJO COMERCIO-ME						
CNPJ: 07.191.969/0001-36						
ENDEREÇO: AVENIDA FORMOSA, Nº 492-A, BAIRRO FORMOSA, TIMON-MA						
REPRESENTANTE: CILAS FERREIRA ARAÚJO						
E-MAIL: cfaraujo2@outlook.com TEL.: (86) 98823-8116						
ITENS	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	Marca/ Fabricante	R\$ Unitário	R\$ Total
29	Cadeira plastica grande com braço	UND	700	TOP PLAST	R\$45,00	R\$ 31.500,00
30	Cadeira plástica grande sem braços	UND	600	TOP PLAST	R\$38,00	R\$ 22.800,00
31	Cadeira plástica infantil com braços	UND	200	ANTARES	R\$34,00	R\$ 6.800,00
40	Mesa plástica quadrada, com 4 pés, na cor branca	UND	600	TOP PLAST	R\$115,00	R\$ 69.000,00
41	Mesa monobloco quadrada em	UND	100	TOP PLAST	R\$83,00	R\$ 8.300,00



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



	polipropileno virgem, empilhável, na cor branca. Dimensões mínimas: 700x700x720mm (l x p x h)					
61	Bebedouro industrial pintado com 04 torneiras e capacidade para 100 litros	UND	50	SÓ AÇO	R\$498,00	R\$ 24.900,00
67	Bebedouro de mesa com 02 torneiras água fria e natural	UND	100	AGRATTO	R\$580,00	R\$ 58.000,00
68	Fogão industrial c/03 bocas duplas s/forno	UND	30	TRON	R\$950,00	R\$ 28.500,00
70	Fogão industrial c/ 04 bocas duplas s/ forno	UND	30	TRON	R\$1.400,00	R\$ 42.000,00
83	Freezer horizontal, capacidade mínima de 500 litros, com tampas.	UND	20	FRICON	R\$4.900,00	R\$ 98.000,00
86	Garrafão térmico cap: 05 litros	UND	20	ANTARES	R\$46,00	R\$ 920,00
88	Triturador de papel 15 folhas	UND	10	MULTILASER	R\$1.200,00	R\$ 12.000,00
VARLOR TOTAL					R\$402.720,00	

EMPRESA: F M MEIRA EIRELI EPP						
CNPJ: 38.715.572/0001-20						
ENDEREÇO: RUA 38, Nº 09, VINHAIS, SÃO LUIS-MA						
REPRESENTANTE: FERNANDA MELO MEIRA						
E-MAIL: levemente2020@gmail.com TEL.: (98) 98457-9950 / 3012-7102						
ITENS	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	Marca/ Fabricante	R\$ Unitário	R\$ Total
84	Freezer horizontal, capacidade mínima de 305 litros, com tampas.	UND	20	ESMALTE C	R\$3.000,00	R\$ 60.000,00
99	Fogão tipo doméstico c/ 04 bocas c/forno	UND	3	ESMALTE C	R\$650,00	R\$ 1.950,00
VALOR TOTAL					R\$ 61.950,00	

EMPRESA: GO VENDAS ELETRONICAS EIRELI						
CNPJ: 36.521.392/0001-81						
ENDEREÇO: RUA CARLOS CHAGAS, Nº 413, SEDE, CONTA DINHEIRO, LAGES-SC						
REPRESENTANTE: GUSTAVO OLIVEIRA						
E-MAIL: licitacao@govendasonline.com.br TEL.: (49) 99925-0646 / 9.9132-9784						
ITENS	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	Marca/ Fabricante	R\$ Unitário	R\$ Total
85	Refrigerador 365 litros, 220 volts	UND	20	BRASTEM P	R\$3.899,99	R\$ 77.999,80
87	Liquidificador industrial, 12l, 220 volts	UND	50	JL COLOMBO	R\$1.124,99	R\$ 56.249,50
101	Fogão tipo doméstico c/ 06 bocas c/forno	UND	3	ESMALTE C	R\$999,89	R\$ 2.999,67
VALOR TOTAL					R\$ 137.248,97	

EMPRESA: J R D BRANDÃO EIRELI						
CNPJ: 23.511.454/0001-22						
ENDEREÇO: AVENIDA SÃO FRANCISCO - B. TANCREDO NEVES, 1920, TERESINA-PI						
REPRESENTANTE: JOSE RAIMUNDO DANTAS BRANDÃO						
E-MAIL: modelomoveispi@gmail.com TEL.: (86) 3235-7479 / 3237-0864						
ITENS	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	Marca/ Fabricante	R\$ Unitário	R\$ Total
57	Bebedouro industrial pintado com 02 torneiras e capacidade para 50 litros	UND	30	MODELO MÓVEIS	R\$1.729,00	R\$ 51.870,00
59	Bebedouro industrial pintado, com 03 torneiras e capacidade para 100 litros	UND	30	MODELO MÓVEIS	R\$2.073,00	R\$ 62.190,00
63	Bebedouro industrial pintado com 05 torneiras e capacidade para 150	UND	20	MODELO MÓVEIS	R\$2.340,00	R\$ 46.800,00



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



	litros					
72	Fogão industrial c/ 06 bocas duplas c/ forno	UND	30	MODELO MÓVEIS	R\$2.794,00	R\$ 83.820,00
VALOR TOTAL					R\$ 244.680,00	

EMPRESA: J R PESSOA FILHO-ME						
CNPJ: 02.939.111/0001-93						
ENDEREÇO: AVENIDA GETÚLIO VARGAS, 178, SLS. A/B, CENTRO, TIMON-MA						
REPRESENTANTE: JOSE RODRIGUES PESSOA FILHO						
E-MAIL: vipnegocios2020@gmail.com TEL.: (86) 99426-2276 / 98889-6941						
ITENS	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	Marca/ Fabricante	R\$ Unitário	R\$ Total
74	Caixa de som amplificada 200watts e 100rms	UND	20	MULTILAS ER	R\$489,99	R\$ 9.799,80
VALOR TOTAL					R\$ 9.799,80	

EMPRESA: LLC COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA						
CNPJ: 26.609.844/0001-28						
ENDEREÇO: AVENIDA DANIEL DE LA TOUCH, Nº 4, LOJA 19, CENTRO COMERCIAL BAMBUZAL - COHAMA - SÃO LUIS-MA						
REPRESENTANTE: LEANDERSON SANTOS CARNEIRO						
E-MAIL: llc.comercio@outlook.com TEL.: (98) 3304-6020 / 3084-3100						
ITENS	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	Marca/ Fabricante	R\$ Unitário	R\$ Total
89	CONJUNTO INFANTIL MESA: Compreende em um corpo estruturante, um porta-livros e um tampo substancialmente trapezoidal. O corpo é inteiriço de forma poliédrica e moldado no processo de injeção com termoplástico denominado copolímero de polipropileno em uma peça única, sendo composto de um pé dianteiro largo e de secção transversal em " U ", voltado para dentro, dois pés traseiros também em " U ", voltados para frente e suavemente arqueados, travessas superiores e travessas inferiores de ligação dos pés dianteiros nos pés traseiros. O tampo apresenta uma forma substancialmente trapezoidal e moldado pelo processo de injeção ABS, porém com base menor arredondada e chanfros nas extremidades das bases maiores. Um sulco transversal, posicionado junto à base menor do tampo, se destina a porta - objetos. O porta-livro apresenta a forma de uma placa triangular e moldado pelo processo de injeção Copolímero de Polipropileno, com vértice frontal arredondado, sendo encaixada em trilhos situados nas superfícies internas das travessas superiores do corpo e sendo fixada por meio de pinos salientes que se projetam da placa e penetram em orifícios das travessas superiores. CADEIRA	UND	700	PLAXMET AL	R\$746,50	R\$ 522.550,00



<p>INFANTIL: Formada com assento, encosto e estrutura com a seguinte descrição técnica: Assento, confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões mínimas de 328 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 (cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser entre 345 a 355 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões mínimas de 328 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede de no mínimo 3,00 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e une se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e deve ser travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Estrutura fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, composta por pernas e travessas em tubo de quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de no mínimo 1,00 mm. As peças devem ser unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. O conjunto recebe tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira recebe ponteiros fabricados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Para fins de participação neste item, o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços: Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m². Laudo emitido por laboratório acreditado que pelo</p>					
---	--	--	--	--	--



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



<p>Polipropileno nas dimensões mínimas 615 mm de comprimento por 315 mm de largura. Tampo e contra-tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso à porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em</p>					
---	--	--	--	--	--



<p>tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de secção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servirão de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso, todas as pontas dos tubos devem ser cobertas buchas plásticas. Para fins de participação neste item, o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços: Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS do Tampo sendo que a resistência ao impacto, média de no mínimo 80J/M. Laudo emitido por laboratório atestando a veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila). Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras. Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m². Parecer Técnico comprovando que o produto ofertado atende a Norma Regulamentadora nº17 do MTE (Ministério do Trabalho e Emprego), assinada por profissional qualificado para tal responsabilidade Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTM D 790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do</p>					
---	--	--	--	--	--



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



	assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica. Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado pelo Modelo 5, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISSO 4628-3.					
91	CONJUNTO ALUNO ADULTO Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões mínimas de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxam-te para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda Philips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser entre 455 a 460 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões mínimas devem ser de 370 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,00 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura	UND	700		R\$796,50	
				PLAXMET AL		R\$ 557.550,00



<p>metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de seção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epóxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas em polipropileno. A mesa deve ter 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões mínimas do tampo devem ser de 615 mm de largura e 485mm de profundidade, contendo um porta objeto retangular em sua parte posterior. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de \varnothing 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros fabricadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem</p>					
---	--	--	--	--	--



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



<p>das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. Cor azul e estrutura na cor branca. Para fins de participação neste item, o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços: Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que o mobiliário está em conformidade com a ABNT 14006 de 2008, modelo 5 de certificação. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS no Tampo sendo que a resistência ao impacto, media de no mínimo de 80 J/M. laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila). Laudo de acordo com a NBR 3206/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m². Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras. Parecer Técnico, comprovando que o produto ofertado atende a Norma Regulamentadora nº17 do MTE (Ministério do Trabalho e Emprego), assinada por profissional qualificado para tal responsabilidade; Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares; Laudo de acordo com a ASMT D 1308/2013, atestando que a pintura não sofre alterações quando exposta a 16 horas de solução de sabão doméstico (Sabão em pó diluído em água destilada 5%); Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTM D790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e</p>					
--	--	--	--	--	--



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



	<p>prancheta em resina plástica. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica. Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Certificado de Conformidade emitido por uma OCP acreditada pelo INMETRO, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado pelo Modelo 5, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.</p>					
92	<p>CONJUNTO ALUNO JUVENIL Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolimero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões mínimas de 390 mm de largura, 345 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxam-te para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda Philips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de</p>	UND	2000		RS790,00	
				PLAXMET AL		RS 1.580.000,00



<p>borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser entre 380 a 385 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões mínimas devem ser de 370 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede mínima de 3,00 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com $\varnothing 19,05$ mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epóxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 650 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões mínimas do tampo devem ser de 615 mm de largura e 485mm de profundidade, contendo um porta objeto retangular em sua parte posterior. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a</p>					
--	--	--	--	--	--



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



<p>base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de \varnothing 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros fabricadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. Cor azul e estrutura na cor branca. Para fins de participação neste item, o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços: Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que o mobiliário está em conformidade com a ABNT 14006 de 2008, modelo 5 de certificação. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS do Tampo sendo que a resistência ao impacto média de no mínimo 80J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila). Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m²; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras. Parecer Técnico, comprovando que o produto ofertado atende a Norma Regulamentadora nº 17 do MTE (Ministério do Trabalho e Emprego), assinada por profissional qualificado para tal responsabilidade; Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das</p>					
--	--	--	--	--	--



ESTADO DO MARANHÃO
 PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
 Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



<p>estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. Laudo de acordo com a ASTM D 1308/2013, atestando que a pintura não sofre alterações quando expostas a 16 horas de solução de sabão doméstico (Sabão em pó diluído em água destilada 5%). Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTM D 790/15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISSO 178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica. Certificado de Conformidade emitido por uma OCP acreditada pelo INMETRO, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado pelo Modelo 5, garantindo o atendimento e conformidades às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISSO 4628-3.</p>					
VALOR TOTAL					R\$ 3.993.600,00

EMPRESA: SERRANA DISTRIBUIDORA LTDA						
CNPJ: 30.313.649/0001-23						
ENDEREÇO: AV. PRESIDENTE CASTELO BRANCO, Nº 1420, ST. BRASIL, ARAGUAINA-TO						
REPRESENTANTE: RENATO FELICISSIMO MARTINS						
E-MAIL: serranadistribuidora1@gmail.com TEL.: (63) 3361-2920 / 98453-3629						
ITENS	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	Marca/ Fabricante	R\$ Unitário	R\$ Total
20	Cadeira giratória laminada base secretaria c/ braço e regulagem de altura em tecido PP	UND	100	NOBRE MOVEIS	R\$479,00	R\$ 47.900,00
44	Mesa para reunião redonda em MDF ou MDP, tampo com espessura de 15mm, com bordas nos tampos, pés de estrutura metálica na cor cinza., com diâmetro de 1200mm por 750mm de altura	UND	10	NOBRE MOVEIS	R\$239,00	R\$ 2.390,00
58	Bebedouro industrial em aço inoxidável, com 02 torneiras e capacidade para 50 litros	UND	30	VENANCI O	R\$1.924,00	R\$ 57.720,00
60	Bebedouro industrial em aço inoxidável com 03 torneira e capacidade para 100 litros	UND	30	FRISBEL	R\$2.260,00	R\$ 67.800,00



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



62	Bebedouro industrial em aço inoxidável, com 04 torneira e capacidade para 100 litros	UND	50	FRISBEL	R\$2.298,00	R\$ 114.900,00
78	DVD player com entrada USB	UND	20	MONDIA	R\$264,00	R\$ 5.280,00
79	Televisor 32" LCD	UND	10	TCL	R\$1.300,00	R\$ 13.000,00
100	Fogão tipo doméstico c/ 05 bocas c/ forno	UND	3	BRASLAR SIRUS	R\$1.040,00	R\$ 3.120,00
VALOR TOTAL					R\$312.1110,00	

EMPRESA: SKAR COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA						
CNPJ: 41.488.339/0001-66						
ENDEREÇO: RUA 03, CASA 16, LÊTRA E - PARQUE TOPÁZIO, BAIRRO JARDIM BELA VISTA - SÃO LUÍS/MA						
REPRESENTANTE: SILVANIA VIRGEM GUSMÃO PEREIRA						
E-MAIL: sv.gusmao2017@gmail.com TEL.: (98) 99154-8226 / 3243-2994 / 3303-4738						
ITENS	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	Marca/ Fabricante	R\$ Unitário	R\$ Total
64	Bebedouro industrial em aço inoxidável com 05 torneiras e capacidade para 150 litros	UND	20	SÓ AÇO	R\$2.627,00	R\$ 52.540,00
65	Bebedouro industrial pintado com 06 torneiras capacidade para 150 litros	UND	20	SÓ AÇO	R\$2.401,00	R\$ 48.020,00
66	Bebedouro industrial em aço inoxidável, com 06 torneiras e capacidade para 150 litros	UND	20	SÓ AÇO	R\$2.676,00	R\$ 53.520,00
69	Fogão industrial c/03 bocas duplas c/ forno	UND	30	SÓ AÇO	R\$1.319,00	R\$ 39.570,00
71	Fogão industrial c/ 06 bocas duplas s/ forno	UND	30	SÓ AÇO	R\$2.099,00	R\$ 62.970,00
76	Aparelho telefônico sem fio	UND	10	VTECH	R\$152,00	R\$ 1.520,00
77	Aparelho telefônico de mesa conector padrão com chave	UND	10	MULTITO C	R\$147,00	R\$ 1.470,00
80	Televisor 42" LDC	UND	10	PHILCO	R\$2.579,00	R\$ 25.790,00
81	Ventilador de mesa 3 pás 40cm	UND	30	VENTISOL	R\$159,00	R\$ 4.770,00
82	Ventilador de parede com borracha e amortecedor com 3 velocidades, 50cm	UND	60	VENTISOL	R\$189,00	R\$ 11.340,00
VALOR TOTAL					R\$301.510,00	

EMPRESA: V R COSTA EIRELI						
CNPJ: 21.111.336/0001-00						
ENDEREÇO: ESTRADA DA FAZENDA SOARES, KM 2, S/N, POVOADO BOA FE, ZONA RURAL, TERESINA-PI.						
REPRESENTANTE: VIVIANE RIBEIRO COSTA						
E-MAIL: miranteindustria@outlook.com / tonycosta33@hotmail.com TEL.: (86) 3225-2252						
ITENS	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	Marca/ Fabricante	R\$ Unitário	R\$ Total
1	Armário de aço médio pasta suspensa Premium chapa 24 Lap: 800x1600x430mm.	UND	50	MARCA PROPRIA	R\$471,00	R\$ 23.550,00
2	Armário de aço com 02 portas de abrir em chapa 26(0,45m) com reforços internos tipo ômega, puxador estampado na própria porta no sentido vertical com acabamento em PVC, possui sistema de cremalheira para regulagem das prateleiras a cada 50 mm, com 01 prateleira fixa para travamento das portas e 03 reguláveis, fechadura cilíndrica com chaves tipo Yale. Estrutura confeccionada em chapa de aço nº 24 (0,60mm).	UND	100	MARCA PROPRIA	R\$690,00	R\$ 69.000,00



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



	Acabamento tratado pelo processo anticorrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 micron com secagem em estufa a 240 °C na cor cinza e portas com pintura em esmalte sintético com camada de 30 a 40 micron com secagem em estufa a 120 °C na cor cinza. Pés reguláveis com base em polietileno de alto impacto com diâmetro de 50 mm, fixado por parafuso de 3/8 x 1". Capacidade: 25 kg por prateleira.					
3	Armário de aço com 02 portas de abrir em chapa 26(0,45m) com reforços internos tipê Omega, puxador estampado na própria porta no sentido vertical com acabamento em PVC, possui sistema de cremalheira para regulagem das prateleiras a cada 50 mm, com 01 prateleira fixa para travamento das portas e 03 reguláveis, fechadura cilíndrica com chaves tipo Yale. Estrutura confeccionada em chapa de aço nº 24 (0,60mm). Acabamento tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 micron com secagem em estufa a 240 °C na cor cinza cristal e portas com pintura em esmalte sintético com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C na cor cinza. Pés reguláveis com base em polietileno de alto impacto com diâmetro de 50 mm, fixado por parafuso de 3/8 x 1". Capacidade 25 kg por prateleira. Dimensões mínimas: 750mm x 400 mm x 1625 mm (l x p x h)	UND	50	MARCA PROPRIA	R\$660,00	R\$ 33.000,00
4	Armário vitrine c/02 portas com vidro, com dimensões mínimas de : 1600 x 750 x 350 mm.	UND	30	MARCA PROPRIA	R\$595,00	R\$ 17.850,00
5	Armário de aço com 02 portas de abrir com reforços internos tipo Omega, puxador estampado na própria porta no sentido vertical com acabamento em PVC, , fechadura cilíndrica com chaves tipo Yale. Estrutura confeccionada em chapa de aço nº 24 (0,60mm). Acabamento tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C na cor cinza cristal e portas com pintura em esmalte sintético com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C na	UND	30	MARCA PROPRIA	R\$523,00	R\$ 15.690,00



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



	cinza. Pés reguláveis com base em polietileno de alto impacto com diâmetro de 50 mm, fixado por parafuso de 3/8 x 1". Capacidade: 25 kg por prateleira. Dimensões mínimas: 800 mm x 400 mm x 840 mm (l x p x h)					
6	Registrador de aço sem portas em chapa de aço laminado a frio com chapa de no mínimo nº 24 (0,60mm) laterais e fundo, com 04 prateleiras fixas e chapa de no mínimo nº 24 (0,60mm) com 10 vãos individuais em cada prateleira, Acabamento tratado pelo processo anticorrosivo a base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó na cor cinza. Capacidade de : 60kg por vão. Dimensões mínimas: 1100 mm x 315mm x 1980 mm (l x p x h)	UND	20	MARCA PROPRIA	RS699,00	RS 13.980,00
7	Registrador de aço com 02 portas em chapa de aço laminado a frio com chapa de no mínimo nº 24 (0,60mm) laterais e fundo, com 04 prateleiras fixas e chapa de no mínimo nº 24 (0,60mm) com 10 vãos individuais em cada prateleira, puxador estampado na própria porta, fechadura cilíndrica do tipo yale com duas chaves com travamento de porta na prateleira central. Acabamento tratado pelo processo anticorrosivo a base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó na cor cinza Capacidade de: 60kg por vão. Dimensões mínimas: 1100 mm x 315mm x 1980 mm (l x p x h);	UND	20	MARCA PROPRIA	RS658,00	RS 13.160,00
8	Armário de aço suspenso em chapa de aço laminação a frio, com chapa 26 (0,45mm), na cor cinza, com dimensões mínimas de : 900 x 57 x 380mm (l x p x h)	UND	20	MARCA PROPRIA	RS313,00	RS 6.260,00
9	Armário de aço suspenso com 03 portas, em chapa de aço laminado a frio, com chapa 26 (0,45mm), na cor cinza, com dimensões mínimas de: 1200 x 57 x 380mm (l x p x h)	UND	50	MARCA PROPRIA	RS410,00	RS 20.500,00
10	Armário de aço suspenso com 04 portas, em chapa de aço laminado a frio, com chapa 26 (0,45mm), na cor cinza, com dimensões mínimas de: 1600 x 57 x 380mm (l x p x h)	UND	80	MARCA PROPRIA	RS533,00	RS 42.640,00
11	Armário de aço semi aberto com 02 portas, em chapa 26, na cor cinza, com dimensões mínimas de: 1600 x 750 x 350mm (l x p x h),	UND	20	MARCA PROPRIA	RS480,0	RS 9.600,00
12	Arquivo de aço com 03 (três) gavetas para pasta suspensa chapa de aço de no mínimo nº 26 (0,45mm), nas laterais, no fundo e	UND	50	MARCA PROPRIA	RS575,00	RS 28.750,00



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



	parte superior. Sistema de deslizamento das gavetas por trilhos, corrediça telescópica de abertura total, em chapa de aço nº 18 (1,20mm)., fechadura cilíndrica tipo Yale com chaves em duplicata. Tratamento anticorrosivo por fosforização a base zinco e pintura eletrostática a pó na cor cinza. Capacidade de 30 pastas ou 25 Kg por gavetas. Dimensões mínimas: 465mmx670mmx1010mm (l x p x h)					
13	Arquivo de aço com 02(duas) gavetas para pasta suspensa chapa de aço de no mínimo nº 26 (0,45 mm), nas laterais, no fundo e parte superior. Sistema de deslizamento das gavetas por roldanas de nylon, fechadura cilíndrica tipo Yale com chaves em duplicata. Tratamento anticorrosivo por fosforização a base zinco e pintura eletrostática a pó na cor cinza. Dimensões mínimas: 710 x 490 x 670 mm	UND	20	MARCA PROPRIA	R\$499,00	R\$ 9.980,00
14	Arquivo de aço com 03 (três) gavetas para pasta suspensa chapa de aço de no mínimo chapa nº 26 (0,45mm), nas laterais, no fundo e parte superior. Sistema de deslizamento das gavetas por roldanas de nylon, fechadura cilíndrica tipo Yale com chaves em duplicata. Tratamento anticorrosivo por fosforização a base zinco e pintura eletrostática a pó na cor cinza. Dimensões mínimas: 490mmx670mmx1000mm (l x p x h)	UND	20	MARCA PROPRIA	R\$448,00	R\$ 8.960,00
15	Arquivo de aço com 04 (quatro) gavetas para pasta suspensa chapa de aço de no mínimo nº 26(0,45mm), nas laterais, no fundo e parte superior. Sistema de deslizamento das gavetas por roldanas de nylon. Porta etiquetas e puxadores estampados na parte superior das gavetas, pés com regulagem de altura, fechadura cilíndrica tipo Yale com chaves em duplicata. Tratamento anticorrosivo por fosfatização a base zinco e pintura eletrostática a pó na cor cinza. Capacidade de 40 pastas ou 25 Kg por gavetas. Dimensões mínimas: 455mm x 570 mm x 1360mm (l x p x b)	UND	30	MARCA PROPRIA	R\$530,00	R\$ 15.900,00
16	Arquivo de aço c/05 gavetas, misto, 133x46x70, em chapa 26(0,45mm), na cor cinza	UND	30	MARCA PROPRIA	R\$617,00	R\$ 18.510,00
17	Arquivo de aço c/ 06 gavetas, p/ fichas 133x54x70, em chapa	UND	20	MARCA PROPRIA	R\$849,00	R\$ 16.980,00



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



	26(0,45mm), na cor cinza					
18	Arquivo de aço c/ 10 gavetas p/ fichas 133x34x70, em chapa 26(0,45mm), na cor cinza.	UND	20	MARCA PROPRIA	R\$840,00	R\$ 16.800,00
19	CADEIRA FIXA EM POLIPROPILENO A estrutura é composta de tubos de aço 1010/1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1,5 mm de espessura e soldados à duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" com 1,2 mm de espessura pelo processo de soldagem MIG, formando um conjunto estrutural empilhável. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura recebe ponteiros injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nano cerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, na cor preta. O assento é produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões mínimas de 455 mm (largura) x 415 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões mínimas de 455 mm (largura) x 335 mm (altura) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica	UND	200	MARCA PROPRIA	R\$108,00	R\$ 21.600,00
21	Cadeira diretor giratória estofada em tecido PP	UND	80	MARCA PROPRIA	R\$378,00	R\$ 30.240,00
22	Cadeira giratória executiva laminada base diretor c/ braço	UND	80	MARCA PROPRIA	R\$457,00	R\$ 36.560,00



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



	estofada em tecido PP					
23	Cadeira executiva fixa estofada em tecido PP	UND	60	MARCA PROPRIA	R\$276,00	R\$ 16.560,00
24	Cadeira fixa com acento e encosto estofado em tecido PP	UND	100	MARCA PROPRIA	R\$153,00	R\$ 15.300,00
25	Cadeira fixa interlocutor acento e encosto em couro eco e base preta	UND	50	MARCA PROPRIA	R\$299,00	R\$ 14.950,00
26	Cadeira para professor assento estofado e encosto em polipropileno na cor azul	UND	150	MARCA PROPRIA	R\$110,00	R\$ 16.500,00
27	<p>POLTRONA PARA AUDITÓRIO REBATÍVEL APOIO DE BRAÇO PANCHETA ANTI-PÂNICOA poltrona deve ser desenvolvida por tubos industriais de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008 / 1020, nas dimensões de diâmetro de 25,40mm e espessura da parede de 1,90mm, conformados pelo processo mecânico de curvamento de tubos, onde devem ser conectadas duas (02) chapas de aço denominadas suportes, fabricados de aço carbono ABNT 1008/1020, nas espessuras de 2,75 mm, conformados pelo processo de estampagem (Corte / Dobra / Repuxo) e fixados pelo processo de soldagem MIG. Um (01) desses suportes deve ser utilizado para fixação do conjunto no piso, através de arruelas lisas e parafusos métricos sextavados M8 x 49,0mm ou parafusos auto atarraxantes com buchas expansivas. Já o outro suporte deve ser constituído por dois (02) rebites com porcas, fabricados em aço carbono com acabamento bi cromatizado, utilizados para montagem do mecanismo. Toda a estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nano cerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto mecânico deve ser utilizado na conexão do assento/ encosto de maneira a obter o sincronismo automático do conjunto é constituído por três (03) suportes de sustentação, sendo dois (02) fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020, na espessura de 2,0mm, conformados e furados pelo processo de estampagem. Na localização dos furos se têm montados uma (01) bucha fabricada em material</p>	UND	30	MARCA PROPRIA	R\$1.970,00	R\$ 59.100,00



termoplástico poli acetal natural (POM), produzida pelo processo de injeção, com a finalidade de redução de atrito e vibrações do conjunto e um (01) tubo de aço carbono ABNT 1068/1020, nas medidas de 18,0mm de diâmetro e espessura da parede na ordem de 1,7mm, fixado pelo processo de soldagem MIG. Já o outro suporte, denominado biela, é fabricado em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020, com espessura de 4,90mm, utilizado para montagem do conjunto encosto. Este conjunto deve ser montado entre si, através de um (01) eixo fabricado em aço carbono trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro de 12,0mm com quatro (04) ranhuras, protegido contra corrosão a base de eletro de posição a zinco (zincado natural) e fixados por anéis elásticos produzidos em aço carbono com arruelas fabricadas em material termoplástico poli acetal (POM), pelo processo de injeção, com a finalidade de redução de atrito e vibrações. Para montagem do assento/ encosto, devem ser utilizados dois (02) mecanismos sendo que o mecanismo (lado esquerdo do usuário), é composto por uma (01) mola helicoidal de retrocesso fabricada em arame EB2050, com diâmetro das espiras de 4,0mm de alta resistência e durabilidade a fadiga dinâmica utilizada para a articulação sincronizada do conjunto. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nano cerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O assento deve ser constituído por compensado de madeira com espessura de no mínimo 15,0mm, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus que são usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos devem ser inseridas quatro (04) porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e protegida a corrosão a base de eletrodeposição á zinco. Na estrutura do assento é colada uma (01) almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), moldada anatomicamente com a borda frontal arredondada,



<p>fabricada através de sistemas químicos a base de Polioli / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 55 a 560Kg/m³. Para montagem do assento no mecanismo são utilizados quatro (04) distanciadores fabricados em material termoplástico denominado Polietileno Natural e quatro (04) parafusos métricos sextavados M6, revestido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (zincado preto) com arruelas de pressão. O conjunto deve ser tapeçado com as alternativas de revestimentos definidos para a linha, onde inicialmente são cortados em forma de blanks, unidos pelo processo de costura e fixados na almofada pelo processo de tapeçamento por grampos. Este conjunto recebe uma (01) proteção chamada de blindagem, fabricada em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), para acabamento e proteção do sistema mecânico e principalmente redução / absorção das propriedades sonoras do ambiente (Reverberação). Deve possuir prancheta escamoteável constituída por uma (01) chapa de madeira de média densidade (MDF), que é usinada e furada de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas duas (02) porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas a corrosão a base de eletrodeposição á zinco (zincado natural). Suas superfícies superior e inferior são revestidas com laminado melamínico de Alta pressão e nas extremidades da prancheta é fixado uma (01) fita de borda fabricada : de PVC flexível na medida de 15mm de largura com espessura de 0,45mm na cor preta, para acabamento e proteção do conjunto. Para a montagem da prancheta na estrutura, tem-se um elemento de ligação, fabricado por dois (02) tubos industriais de construção mecânica de precisão ABNT 1008/1020, com diâmetro de 16,0mm, unidos por uma chapa de aço denominada cantoneira, fabricada em aço carbono ABNT 1008/1020 na medida de 3,0mm</p>						
---	--	--	--	--	--	--



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



<p>de espessura, pelo processo de soldagem MIG. As poitronas com pranchetas, tem-se apoia braços fabricados fabricadas pelo processo de injeção de termoplásticos desenhado na configuração, com funcionalidades de articulação para recuo e acoplamento da prancheta escamoteável, porém fixados com duas (02) dobradiças plásticas fabricadas em material termoplástico poli acetal natural (POM) pelo processo de injeção de termoplásticos, as dobradiças são prezas a dois (02) eixos de aço carbono trefilado ABNT 1010/1020, com diâmetro de 8,0mm que recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosforização a base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi pó. O encosto deve ser constituído por compensado de madeira com espessura de 15,0mm, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus, que são usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos devem ser inseridas quatro (04) porcas de fixação com Garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra corrosão a base de eletrodeposição á zinco, em suas extremidades laterais são compostas por dois (02) suportes denominados cantoneiras, fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1005/1020 com espessura na ordem de 3,0mm, conformadas pelo processo de estampagem e protegida contra corrosão a base de pintura eletrostática epóxi pó. Na estrutura do Encosto é fixada uma (01) almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Polioli / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir Densidade controlada de 50 a 55 Kg/m³. O conjunto encosto deve receber uma blindagem de acabamento na configuração geométrica similar ao compensado, fabricado em material termoplástico denominado Polipropileno, com a função principal de proteção contra batidas, conservação da</p>					
--	--	--	--	--	--



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



	tapeçaria e principalmente redução / absorção das propriedades sonoras do ambiente (Reverberação). Este conjunto deve ser tapeçado com as alternativas de revestimentos definidos para a linha, onde inicialmente são cortados em forma de blanks, unidos pelo processo de costura e fixado na almofada pelo processo de tapeçamento por colagem e grampeamento.					
28	Cadeira infantil de madeira para conjunto escolar	UND	400	MARCA PROPRIA	R\$83,00	R\$ 33.200,00
32	Poltrona presidente com rodízios em couro sintético	UND	50	MARCA PROPRIA	R\$820,00	R\$ 41.000,00
33	CADEIRA GIRATÓRIA EM POLIPROPILENO a cadeira deve possuir rodízios, constituindo de 2 (duas roldanas circulares na dimensão de 50mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA dedicadas para serem utilizadas em pisos carpetados. O corpo do rodízio deve ser configurado de forma semicircular é fabricado em material termoplástico denominado poliamida (PA6,6). As roldanas são fixadas nete corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio deve ser constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodposiçãoa zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que deve receber lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. Sua base deve apresentar uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 555mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/10 20 na espessura de 1,5mm e conformada por um processo de estampa em formando um perfil de secção 26,26,5mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades devem ser conformada mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de	UND	50	MARCA PROPRIA	R\$335,00	R\$ 16.750,00



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



	buchas ou peças adicionais. Deve possuir um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço de carbono 1008/20, onde as passões fixados a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garanta a qualidade e acabamento do produto.					
34	LONGARINA 02 LUGARES EM POLIPROPILENO Banco com 02(dois) lugares, sem apoia braços sobre longarinas. Estrutura desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura mínima de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conifcadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de 1/4" x 1.1/2" para cada assento. Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG). As extremidades da longarina são compostas por ponteiras, fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado Polipropileno (PP). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nano cerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó na cor preta. O assento é produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões mínimas de 455 mm (largura) x 415 mm (profundidade) apresentando em	UND	30	MARCA PROPRIA	RS280,00	
						RS 8.400,00



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



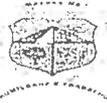
	suas extremidades : cantos arredondados. A estrutura de sustentação do assento e do encosto é fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 22,22 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nano cerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó na cor preta. O encosto é fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões mínimas de 455mm (largura) x 335 mm (altura) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui Turos que facilitam a transferência térmica					
35	Longarina operativa 03 lugares estofada em tecido PP	UND	30	MARCA PROPRIA	R\$455,00	R\$ 13.650,00
36	Longarina operativa diretor c/ braço 04 lugares estofada	UND	20	MARCA PROPRIA	R\$1.150,00	R\$ 23.000,00
37	Longarina diretor c/ braço escamotiavel 03 lugares estofada	UND	30	MARCA PROPRIA	R\$1.430,00	R\$ 42.900,00
38	Longarina diretor c/ braço escamotiavel 04 lugares estofada	UND	20	MARCA PROPRIA	R\$1.900,00	R\$ 38.000,00
39	Mesa de trabalho con. 02 gavetas, em madeira prensada MDF ou MDP, tampo com espessura de 15mm, com bordas nos tampos, pés de estrutura metálica na cor cinza, com dimensões mínimas :700x700x720mm (1 x p x h).	UND	100	MARCA PROPRIA	R\$290,00	R\$ 29.000,00
42	Mesa para reunião retangular em madeira prensada MDF ou MDP tampo com espessura de 15mm, com bordas nos tampos, pés de estrutura metálica na cor cinza, com dimensões mínimas de : 2000x 900x 740mm (1x p x h)	UND	20	MARCA PROPRIA	R\$453,00	R\$ 9.060,00
43	Mesa para reunião redonda em madeira prensada MDF MDP, tampo com espessura de 15mm , com bordas nos tampos , pés painel na cor cinza., com diâmetro de 1200mm por 750mm de altura.	UND	20	MARCA PROPRIA	R\$268,00	R\$ 5.360,00
45	Birô de aço com cadeira estofada fixa, mesa com estrutura em metalon 20x30 e tampo em	UND	20	MARCA PROPRIA	R\$388,00	R\$ 7.760,00



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



	laminado de 15mm formicado na cor branca med:1.00x0.65, cadeira com estrutura tubo 7/8.					
46	Mesa de aço c/02 gavetas c/ chave, tampo em fórmica 90x48x75	UND	30	MARCA PROPRIA	R\$189,00	R\$ 5.670,00
47	Mesa de aço c/ 02 gavetas c/ tampo em fórmica, 117x60x75	UND	30	MARCA PROPRIA	R\$274,00	R\$ 8.220,00
48	Mesa de trabalho com 02 gavetas, em madeira prensada MDF ou MDP tampo com espessura de 15mm, com bordas nos tampos, pés de estrutura metálica na cor cinza., com dimensões mínimas de : 1200x615x740mm (1 x px h)	UND	10	MARCA PROPRIA	R\$ 318,00	R\$ 3.180,00
49	Mesa de trabalho com 02 gavetas, em madeira prensada MDF ou MDP, tampo com espessura de 15mm, com bordas nos tampos, pés de estrutura metálica na cor cinza., com dimensões mínimas de 1500x615x740mm(1xpxh)	UND	10	MARCA PROPRIA	R\$378,00	R\$ 3.780,00
50	Mesa de trabalho em "L" com 02 gavetas, em madeira prensada(MDP ou MDF), tampo com espessura de 15mm, com bordas nos tampos, pés de estrutura metálica na cor cinza, com dimensões mínimas de 1500x 1500 x 600mmx740mm (1 x 1x p x h).	UND	10	MARCA PROPRIA	R\$570,00	R\$ 5.700,00
51	Estante de aço com 03 prateleiras em chapa de aço laminado a frio de no mínimo nº 26 (0,45mm) 40 regulagens de altura, dobras duplas nas laterais e triplas nas partes frontais e posteriores, 04 colunas em chapa de aço laminado a frio de no mínimo nº18(1,20mm). Sapatas em polipropileno na cor preta.. Tratado pelo processo anticorrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó na cor cinza. Capacidade: 20Kg por prateleira. Dimensões mínimas: 915mm x 300mm x 900mm (l x p x h);	UND	30	MARCA PROPRIA	R\$144,00	R\$ 4.320,00
52	Estante de aço com 05 prateleiras em chapa de aço laminado a frio de no mínimo nº 26 (0,45mm) 40 regulagens de altura, dobras duplas nas laterais e triplas nas partes frontais e posteriores, 04 colunas em chapa de aço laminado a frio de no mínimo nº18(1,20mm). Sapatas em polipropileno na cor preta.. Tratado pelo processo anticorrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó na cor cinza. Capacidade: 20Kg por prateleira. Dimensões mínimas: 915mm x 400mm x 1800mm (l x p x h)	UND	30	MARCA PROPRIA	R\$230,00	R\$ 6.900,00



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



53	Estante de aço com 06 prateleiras em chapa de aço laminado a frio de no mínimo nº 26 (0,45mm) 40 regulagens de altura, dobras duplas nas laterais e triplas nas partes frontais e posteriores, 04 colunas em chapa de aço laminado a frio de no mínimo nº18(1,20mm). Sapatas em polipropileno na cor preta.. Tratado pelo processo anticorrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó na cor cinza. Capacidade: 20Kg por prateleira. Dimensões mínimas: 915mm x 300mm x 1975mm (l x p x h);	UND	30	MARCA PROPRIA	R\$245,00	R\$ 7.350,00
54	Estante de aço com 06 prateleiras em chapa de aço laminado a frio de no mínimo nº 26 (0,45mm) 40 regulagens de altura, dobras duplas nas laterais e triplas nas partes frontais e posteriores, reforços ômega na parte interna da prateleira, 04 colunas em chapa de aço laminado a frio de no mínimo nº18(1,90mm). Sapatas em polipropileno na cor preta. Tratado pelo processo anticorrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó na cor cinza. Capacidade: 25kg por prateleira. Dimensões mínimas: 915mm x 300mm x 1975mm (l x p x h);	UND	100	MARCA PROPRIA	R\$295,00	R\$ 29.500,00
55	Estante de aço com 06 prateleiras em chapa de aço laminado a frio de no mínimo nº 26 (0,45mm) 40 regulagens de altura, dobras duplas nas laterais e triplas nas partes frontais e posteriores, reforços ômega na parte interna das prateleira, 04 colunas em chapa de aço laminado a frio de no mínimo nº18(1,90mm) Dois reforços em "X" em cada lateral um reforço em "X" no fundo e sapatas em polipropileno na cor preta.. Tratado pelo processo anticorrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó na cor cinza. Capacidade: 55kg por prateleira. Dimensões mínimas: 915mm x 300mm x 1975mm(l x p x h);	UND	50	MARCA PROPRIA	R\$318,00	R\$ 15.900,00
56	Estante de aço com 06 prateleiras em chapa de aço laminado a frio de no mínimo nº 26 (0,45mm) 40 regulagens de altura, dobras duplas nas laterais e triplas nas partes frontais e posteriores, reforços ômega na parte interna da prateleira, 04 colunas em chapa de aço laminado a frio de no	UND	100	MARCA PROPRIA	R\$240,00	R\$ 24.000,00



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



	minimo nº18(1,90mm). Sapatas em polipropileno na cor preta. Tratado pelo processo anticorrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó na cor cinza. Capacidade: 25kg por prateleira. Dimensões mínimas: 915mm x 300mm x 1975mm (l x p x h);					
93	Conjunto para pré-escola com 4 lugares: tampo mesa med. 80x80 cadeira em compensado anatômico revestido em fórmica estrutura tubo 7/8.	UND	600		RS446,00	
				MARCA PROPRIA		RS 267.600,00
94	CJA-03 - Conjunto para aluno - Tamanho 03 Modelo: FDE Cor: Amarela Altura do Aluno: de 1,19m a 1,42m Mesa: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de Ø = 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm). Tampo em MDF ou MDP de 0,60m x 0,40m x 18mm, formicada, com acabamento em borda de PVC de 3mm na cor amarela, fixada na estrutura através de porca garra e parafuso M6, porta livro em polipropileno, com tratamento antiferruginoso (Fosfatização), pintura eletrostática com tinta epóxi-pó, ponteira em poliprepileno na cor amarela. Cadeira: Estrutura em Tubo Indl 20,7mm, chapa 14, com assento e encosto em polipropileno na cor amarela, estrutura com tratamento antiferruginoso (Fosfatização), pintura eletrostática com tinta epóxi-pó, ponteira em polipropileno na cor amarela. Apresentar junto com a proposta de preço o Certificado de Conformidade com a Norma NBR 14006:2008 (Móveis Escolares - Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual), atendendo ao prescrito nas Portarias 105:2012 e 184:2015 para modelo 5 de certificação - Cadeiras e Mesas	UND	910		RS315,00	
				CEQUIPEL		RS\$ 286.650,00



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



	para Aluno, emitido por Órgão Credenciado pelo INMETRO.					
95	<p>CARTEIRA ESCOLAR</p> <p>Carteira Escolar tipo Universitária: Cadeira, com assento e encosto em polipropileno, fabricados por processo de injeção, estrutura com tratamento anti-ferruginoso comprovado através de Laudos Técnicos de conformidade atendendo a norma técnica NBR 8094 e 8095 da ABNT, apresentados junto com a proposta de preço.</p> <p>Encosto: Injetado em polipropileno com alta pressão, aditivado, Deverá possuir respiradores. Moldado em contorno vertebral com encaixes retangulares na estrutura, travamento com pino tampão no mesmo polipropileno aditivado. Medidas mínimas: largura 460 mm, altura 250 mm no eixo central da sua curvatura e espessura de 5 mm, com puxador para facilitar o carregamento.</p> <p>Assento: Injetado em polipropileno com alta pressão, aditivado, Deverá possuir respiradores. Moldados com contornos ergonômicos para conforto das pernas, evitando pressão sanguínea. Fixado na estrutura através de parafusos flangeado PHS 5,0 x 25mm que venham ser necessários para permitirem resistência quanto a qualquer tipo de esforço não convencional. Medidas mínimas: largura 460 mm e 410 mm de profundidade e espessura de 5 mm. altura assento/chão 460 mm.</p> <p>Prancheta: Capaz de comportar a totalidade de uma folha de papel A4 na horizontal / Vertical, confeccionada em MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melaminico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor Branca, com proteção antimicrobiana, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Dimensões acabadas 355 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/-</p>	UND	3900		RS259,00	
				CEQUIPEL		RS 1.010.100,00



	<p>0,6 mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na mesma cor do assento e encosto, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 1 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. Fixada a estrutura através de 04 (Quatro) parafusos de aço com rosca M6 e comprimento de 40 mm com arruela de pressão.</p> <p>Estrutura: Estrutura única com braços fixos para colocação da prancheta, toda ela montada através de solda MIG. Estrutura de encosto e do assento tubo oblongo com aproximadamente 30x16 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura, com base do assento formato trapezoidal (Quatro pés). Possui 02 (duas) travas inferiores e 02 (duas) travas superiores na transversal das laterais evitando assim abrir a estrutura por movimento rígido, com tubo 7/8 em chapa #16 (1,50mm). A parte estrutural da prancheta é feita com 02 (dois) pedestais soldados a vertical de 90° na lateral e 01 (um) frontal soldado a 65° na diagonal, com tubo 7/8 em chapa #16 (1,50mm), possuindo 01 (um) suporte para porta sacolas ou bolsas. Porta livros aramado de ¼ liso perfilado maciço em número de 07 (sete), soldados individualmente com solda MIG, com anteparo na parte posterior.</p> <p>Acabamentos: Todo material em aço é soldado com solda eletrônica MIG, Nas partes metálicas é aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e atmosfera úmida saturada de no mínimo 300 horas, comprovado através da apresentação junto com a proposta de preço de Laudos Técnicos de conformidade atendendo a norma técnica NBR 8094 e 8095 da ABNT. Pintura dos elementos metálicos em tinta em Epóxi-pó, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor branca. As extremidades inferiores dos Pés deverão conter ponteiros injetadas em nylon.</p>					
96	CJA-06 - Conjunto para aluno - Tamanho 6	UND	910	CEQUIPEL	R\$418,00	R\$ 380.380,00



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



	<p>Modelo: FDE Cor: Azul Altura do Aluno: de 1,59m a 1,88m Mesa: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de Ø = 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm). Tampo em MDF ou MDP de 0,60m x 0,40m x 18mm, fornicada, com acabamento em borda de PVC de 3mm azul, fixada na estrutura através de porca garra e parafuso M6, porta livro em polipropileno, com tratamento antiferruginoso (Fosfatização), pintura eletrostática com tinta epóxi-pó, ponteira em polipropileno na cor azul. Cadeira: Estrutura em Tubo Indl 20,7mm, chapa 14, com assento e encosto em polipropileno na cor azul, estrutura com tratamento antiferruginoso (Fosfatização), pintura eletrostática com tinta epóxi-pó, ponteira em polipropileno. Apresentar junto com a proposta de preço o Certificado de Conformidade com a Norma NBR 14006:2008 (Móveis Escolares - Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual), atendendo ao prescrito nas Portariãs 105:2012 e 184:2015 para modelo 5 de certificação - Cadeiras e Mesas para Aluno, emitido por Órgão Credenciado pelo INMETRO.</p>					
97	<p>CJA-04 - Conjunto para aluno - Tamanho 04 Modelo: FDE Cor: Vermelho Altura do Aluno: de 1,33m a 1,59m Mesa: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado</p>	UND	2.600		RS400,00	
				CEQUIPEL		RS 1.040.000,00



	<p>a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de $\varnothing = 31,75 \text{ mm}$ (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38 \text{ mm}$ (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm). Tampo em MDF ou MDP de 0,60m x 0,40m x 18mm, formicada, com acabamento em borda de PVC de 3mm na cor vermelha, fixada na estrutura através de porca garra e parafuso M6, porta livro em polipropileno, com tratamento antiferruginoso (Fosfatização), pintura eletrostática com tinta epóxi-pó, ponteira em polipropileno na cor vermelha.</p> <p>Cadeira: Estrutura em Tubo Indl 20,7mm, chapa 14, com assento e encosto em polipropileno na cor vermelha, estrutura com tratamento antiferruginoso (Fosfatização), pintura eletrostática com tinta epóxi-pó, ponteira em polipropileno na cor vermelha.</p> <p>Apresentar junto com a proposta de preço o Certificado de Conformidade com a Norma NBR 14006:2008 (Móveis Escolares - Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual), atendendo ao prescrito nas Portarias 105:2012 e 184:2015 para modelo 5 de certificação - Cadeiras e Mesas para Aluno, emitido por Órgão Credenciado pelo INMETRO.</p>					
98	<p>Conjunto Educação Infantil: Mesa e 04 Cadeiras:</p> <p>Mesa: Estrutura em Tubo Indl. 7/8, tampo em madeira compensada ou MDF formicada com proteção antimicrobiana, medindo 0,75m x 0,75m, com tratamento antiferruginoso (Fosfatização), pintura eletrostática com tinta epóxi-pó, ponteira em PVC.</p> <p>Cadeira: Estrutura em Tubo Indl 5/8, com assento e encosto em madeira compensada, anatômica e formicada com proteção antimicrobiana, ou polipropileno (ABS), com tratamento antiferruginoso (Fosfatização), pintura eletrostática com tinta epóxi-pó, ponteira em PVC.</p> <p>Acabamentos: Todo material em aço é soldado com solda eletrônica MIG, Nas partes metálicas é aplicado tratamento antiferruginoso que assegure</p>	UND	780		R\$320,00	
				CEQUIPEL		R\$ 249.600,00



resistência à corrosão em câmara de névoa salina e atmosfera úmida saturada de no mínimo 300 horas, comprovado através de Laudos Técnicos de conformidade assegurando que os produtos do fabricante atendem a norma técnica NBR 8094 e 8095 da ABNT. Pintura dos elementos metálicos em tinta em Epóxi-pó, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor branca. As extremidades inferiores dos Pés deverão conter ponteiros injetadas em nylon.						
VALOR TOTAL					R\$4.208.850,00	

3. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS.

3.1. Será admitida a adesão à ata de registro de preços decorrente desta licitação, conforme constatada a necessidade e autorizada pelo órgão gerenciador do Sistema de Registro de Preços conforme disposições estabelecidas no Decreto nº 07/2017 de 04/01/2017 deste município de Matões-MA.

4. VALIDADE DA ATA.

4.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, a partir da sua assinatura, não podendo ser prorrogada.

5. REVISÃO E CANCELAMENTO.

5.1. A ata de Sistema de Registro de Preços poderá ter seus preços revistos quando:

5.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

5.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

5.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

5.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

5.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

5.5.1. Liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

5.5.2. Convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.



5.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

5.7. O REGISTRO DO FORNECEDOR SERÁ CANCELADO QUANDO:

5.7.1. Descumprir as condições da ata de registro de preços;

5.7.2. Não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

5.7.3. Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

5.7.4. Sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

5.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 5.7.1, 5.7.2 e 5.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

5.9. O CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS PODERÁ OCORRER POR FATO SUPERVENIENTE, DECORRENTE DE CASO FORTUITO OU FORÇA MAIOR, QUE PREJUDIQUE O CUMPRIMENTO DA ATA, DEVIDAMENTE COMPROVADOS E JUSTIFICADOS:

5.9.1. Por razão de interesse público; ou

5.9.2. A pedido do fornecedor.

6. DAS PENALIDADES.

6.1. O descumprimento da Ata de Registro de Preços ensejará aplicação das penalidades estabelecidas no Edital.

6.2. É da competência do órgão gerenciador a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado nesta ata de registro de preço (art. 5º, inciso X, do Decreto nº 7.892/2013), exceto nas hipóteses em que o descumprimento disser respeito às contratações dos órgãos participantes, caso no qual caberá ao respectivo órgão participante a aplicação da penalidade (art. 6º, Parágrafo único, do Decreto nº 7.892/2013).

6.3. O órgão participante deverá comunicar ao órgão gerenciador qualquer das ocorrências previstas no art. 20 do Decreto nº 7.892/2013, dada a necessidade de instauração de procedimento para cancelamento do registro do fornecedor.

7. CONDIÇÕES GERAIS.

7.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

7.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93, nos termos do art. 12, §1º do Decreto nº 7892/13.



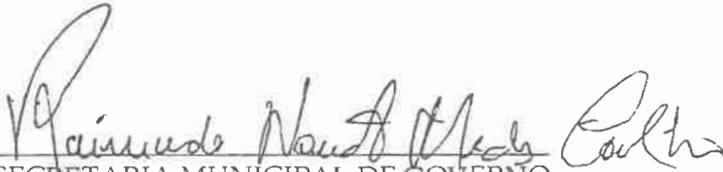
ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



7.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 2 (duas) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes.

Matões-MA, 23 de Agosto de 2021.


SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO
Raimundo Nonato Medeiros Carvalho
Secretário Municipal de Governo
órgão gerenciador

BOHRER EQUIPAMENTOS DE AUDIO E VIDEO EIRELI
CNPJ Nº 22.172.252/0001-30
fornecedor registrado

C F ARAUJO COMERCIO ME
CNPJ Nº 07.191969/0001-36
fornecedor registrado

F M MEIRA EIRELI
CNPJ Nº 38.715.572/0001-20
fornecedor registrado

GO VENDAS ELETRONICAS EIRELI
CNPJ Nº 36.521.392/0001-81
fornecedor registrado

J R D BRANDÃO EIRELI
CNPJ Nº 23.511.454/0001-22
fornecedor registrado

J R PESSOA FILHO EIRELI
CNPJ Nº 02.939.111/0001-93
fornecedor registrado



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



7.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 2 (duas) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes.

Matões-MA, 23 de Agosto de 2021.

SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO
Raimundo Nonato Medeiros Carvalho
Secretário Municipal de Governo
órgão gerenciador

ANDRE LUIS
BOHRER:09823462
984

Assinado de forma digital por
ANDRE LUIS
BOHRER.09823462984
Dados: 2021.08.24 09:12:43
-03'00

BOHRER EQUIPAMENTOS DE AUDIO E
VIDEO EIRELI
CNPJ Nº 22.172.252/0001-30
fornecedor registrado

C F ARAUJO COMERCIO ME
CNPJ Nº 07.191969/0001-36
fornecedor registrado

F M MEIRA EIRELI
CNPJ Nº 38.715.572/0001-20
fornecedor registrado

GO VENDAS ELETRONICAS EIRELI
CNPJ Nº 36.521.392/0001-81
fornecedor registrado

J R D BRANDÃO EIRELI
CNPJ Nº 23.511.454/0001-22
fornecedor registrado

J R PESSOA FILHO EIRELI
CNPJ Nº 02.939.111/0001-93
fornecedor registrado

ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



7.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitaram ofertar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 2 (duas) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes.

Matões-MA, 23 de Agosto de 2021.

SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO
Raimundo Nonato Medeiros Carvalho
Secretário Municipal de Governo
órgão gerenciador

BOHRER EQUIPAMENTOS DE AUDIO E
VIDEO EIRELI
CNPJ Nº 22.172.252/0001-30
fornecedor registrado

~~C F ARAUJO COMERCIO~~
~~Classificação Arquivo~~
C F ARAUJO COMERCIO ME
CPF: 460.851.873-04
CNPJ Nº 17.191.989/0001-36
fornecedor registrado

F M MEIRÁ EIRELI
CNPJ Nº 38.715.572/0001-20
fornecedor registrado

GO VENDAS ELETRONICAS EIRELI
CNPJ Nº 36.521.392/0001-81
fornecedor registrado

J R D BRANDÃO EIRELI
CNPJ Nº 23.511.454/0001-22
fornecedor registrado

J R PESSOA FILHO EIRELI
CNPJ Nº 02.939.111/0001-93
fornecedor registrado



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



7.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitaram cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 2 (duas) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes.

Matões-MA, 23 de Agosto de 2021.

SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO
Raimundo Nonato Medeiros Carvalho
Secretário Municipal de Governo
órgão gerenciador

BOHRER EQUIPAMENTOS DE AUDIO E VIDEO EIRELI
CNPJ Nº 22.172.252/0001-30
fornecedor registrado

C F ARAUJO COMERCIO ME
CNPJ Nº 07.191969/0001-36
fornecedor registrado

FERNANDA MELO
MEIRA.016399343
24

Assinado de forma digital por FERNANDA MELO MEIRA.01639934324
Dados: 2021.08.24 09:35:16-03'02

F M MEIRA
EIRELI:38715
572000120

Assinado de forma digital por F.M.MEIRA EIRELI.38715572000120
Dados: 2021.08.24 09:36:04-02'00

F M MEIRA EIRELI
CNPJ Nº 38.715.572/0001-20
fornecedor registrado

GO VENDAS ELETRONICAS EIRELI
CNPJ Nº 36.521.392/0001-81
fornecedor registrado

J R D BRANDÃO EIRELI
CNPJ Nº 23.511.454/0001-22
fornecedor registrado

J R PESSOA FILHO EIRELI
CNPJ Nº 02.939.111/0001-93
fornecedor registrado



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



7.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 2 (duas) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes.

Matões-MA, 23 de Agosto de 2021.

SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO
Raimundo Nonato Medeiros Carvalho
Secretário Municipal de Governo
órgão gerenciador

BOHRER EQUIPAMENTOS DE AUDIO E
VIDEO EIRELI
CNPJ Nº 22.172.252/0001-30
fornecedor registrado

C F ARAUJO COMERCIO ME
CNPJ Nº 07.191969/0001-36
fornecedor registrado

GO VENDAS
ELETRONICAS
EIRELI:3652139200018
1
Assinado de forma digital por
GO VENDAS ELETRONICAS
EIRELI:36521392000181
Dados: 2021.08.24 11:06:47
-03'00'

F M MEIRA EIRELI
CNPJ Nº 38.715.572/0001-20
fornecedor registrado

GO VENDAS ELETRONICAS EIRELI
CNPJ Nº 36.521.392/0001-81
fornecedor registrado

J R D BRANDÃO EIRELI
CNPJ Nº 23.511.454/0001-22
fornecedor registrado

J R PESSOA FILHO EIRELI
CNPJ Nº 02.939.111/0001-93
fornecedor registrado



BOHRER EQUIPAMENTOS DE AUDIO E VIDEO EIRELI
CNPJ Nº 22.172.252/0001-30
fornecedor registrado

C F ARAUJO COMERCIO ME
CNPJ Nº 07.191969/0001-36
fornecedor registrado

F M MEIRA EIRELI
CNPJ Nº 38.715.572/0001-20
fornecedor registrado

GO VENDAS ELETRONICAS EIRELI
CNPJ Nº 36.521.392/0001-81
fornecedor registrado

JOSE RAIMUNDO Assinado de forma
DANTAS digital por JOSE
RAIMUNDO DANTAS
BRANDAO:09628 BRANDAO:0962869
690310 0310

J R D BRANDÃO EIRELI
CNPJ Nº 23.511.454/0001-22
fornecedor registrado

J R PESSOA FILHO EIRELI
CNPJ Nº 02.939.111/0001-93
fornecedor registrado

LLC COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
CNPJ Nº 26.609.844/0001-28
fornecedor registrado

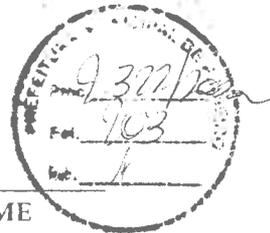
SERRANA DISTRIBUIDORA LTDA
CNPJ Nº 30.313.679/0001-23
fornecedor registrado

SKAR COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA
CNPJ Nº 41.488.339/0001-66
fornecedor registrado

V R COSTA EIRELI
CNPJ Nº 21.111.336/0001-00
fornecedor registrado



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



BOHRER EQUIPAMENTOS DE AUDIO E VIDEO EIRELI
CNPJ Nº 22.172.252/0001-30
fornecedor registrado

C F ARAUJO COMERCIO ME
CNPJ Nº 07.191969/0001-36
fornecedor registrado

F M MEIRA EIRELI
CNPJ Nº 38.715.572/0001-20
fornecedor registrado

GO VENDAS ELETRONICAS EIRELI
CNPJ Nº 36.521.392/0001-81
fornecedor registrado

J R PESSOA FILHO Assinado de forma digital
por J R PESSOA FILHO
EIRELI:029391110 EIRELI:02939111000193
00193 Dados: 2021.08.23
17:25:54 -03'00'

J R D BRANDÃO EIRELI
CNPJ Nº 23.511.454/0001-22
fornecedor registrado

J R PESSOA FILHO EIRELI
CNPJ Nº 02.939.111/0001-93
fornecedor registrado

LLC COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
CNPJ Nº 26.609.844/0001-28
fornecedor registrado

SERRANA DISTRIBUIDORA LTDA
CNPJ Nº 30.313.679/0001-23
fornecedor registrado

SKAR COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA
CNPJ Nº 41.488.339/0001-66
fornecedor registrado

V R COSTA EIRELI
CNPJ Nº 21.111.336/0001-00
fornecedor registrado



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



LEANDERSON SANTOS
CARNEIRO:029684143
99

Assinado de forma digital por
LEANDERSON SANTOS
CARNEIRO:02968414399
Dados: 2021.08.24 09:49:43
-03'00'

LLC COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
CNPJ N° 26.609.874/0001-28
fornecedor registrado

SERRANA DISTRIBUIDORA LTDA
CNPJ N° 30.313.679/0001-23
fornecedor registrado

SKAR COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA
CNPJ N° 41.488.339/0001-66
fornecedor registrado

V R COSTA EIRELI
CNPJ N° 21.111.336/0001-00
fornecedor registrado



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro – Matões-MA



LLC COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
CNPJ Nº 26.609.844/0001-28
fornecedor registrado

SERRANA DISTRIBUIDORA LTDA
CNPJ Nº 30.313.679/0001-23
fornecedor registrado

SILVANIA VIRGEM
GUSMAO
PEREIRA:25335642300

Assinado de forma digital por
SILVANIA VIRGEM GUSMAO
PEREIRA:25335642300
Dados: 2021.08.25 10:36:37
-03'00'

SKAR COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA
CNPJ Nº 41.488.339/0001-66
fornecedor registrado

V R COSTA EIRELI
CNPJ Nº 21.111.336/0001-00
fornecedor registrado



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES
Avenida Duque de Caxias, 311, Centro - Matões-MA



LLC COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
CNPJ Nº 26.609.844/0001-28
fornecedor registrado

SERRANA DISTRIBUIDORA LTDA
CNPJ Nº 30.313.679/0001-23
fornecedor registrado

SKAR COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA
CNPJ Nº 41.488.339/0001-66
fornecedor registrado

VIVIANE RIBEIRO
COSTA:05503225317

Autenticado em 04/05/2017 às 15:19:00 por VIVIANE RIBEIRO
COSTA:05503225317
[Assinatura digital] de Viviane Ribeiro Costa
[Assinatura digital] de Viviane Ribeiro Costa

V R COSTA EIRELI
CNPJ Nº 21.111.336/0001-00
fornecedor registrado